

PYROLYTICKÉ ČIŠTĚNÍ šneků



BOCO
PARDUBICE

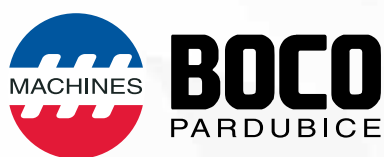
Pyrolytické čištění pracuje na principu degradace materiálu, který je usazený na povrchu šneku. Po ukončení vypalování stačí šnek mechanicky očistit. Proces probíhá ve vertikální poloze, z tohoto důvodu nedochází k deformacím šneku.

- Proces probíhá zcela automaticky a provoz zařízení nevyžaduje přítomnost obsluhy.
- Délka procesu je 3 - 8 hodin dle velikosti šneku a stupně znečištění.
- Procesní teplota je nastavena mezi 400 až 500°C.
- Vhodné pro všechny termoplastické materiály.
- Zařízení je vybaveno nádrží s vodou, do které jsou pomocí vodokružní vývěvy jímány plyny vzniklé při vypalování.



ZAŘÍZENÍ PRO PYROLYTICKÉ ČIŠTĚNÍ VYRÁBÍME V NÁSLEDUJÍCÍCH VELIKOSTECH:

Typ	Maximální průměr šneku v mm	Maximální délka šneku v mm	Maximální výška šneku v pracovní poloze v mm	Celkový příkon zařízení v KW
PC - 70	70	2 450	3 200	25
PC - 90	90	3 200	3 700	30
PC - 120	120	4 000	4 500	35



BOCO PARDUBICE machines, s.r.o.

č.p. 1, 533 32 Čepí

Česká republika

www.boco.cz

Firma BOCO PARDUBICE machines, s.r.o. má více jak 25letou tradici se zaměřením na výrobu strojů a zařízení pro plastikářský a gumářenský průmysl.

Firma se svým technologickým zázemím a rozsahem nabízených profesionálních služeb řadí k předním výrobním firmám v oblasti plastikářského a gumářenského průmyslu v České republice a EU.

Kontaktní údaje na naše obchodní zástupce naleznete na našich webových stránkách

www.boco.cz/kontakt

Dále vyrábíme:



Recyklační linky



Regranulační linky



Kompaundační linky



Extruzní vytlačovací linky



Jednošnekové extrudery



Dvoušnekové extrudery



Laboratorní extrudery



Šneky a komory



Termoizolační desky



Hydraulický otvírač forem



Zabezpečovací botičky na automobily



Design a výroba nástrojů pro vytlačování plastů (hlavy, trysky atd.)